

Vertex Dental

Vertex™ Thermosens *Rigid*

termoplastická hmota (polyamid) pro výrobu zubních náhrad
pro celé i částečné náhrady



Vertex™ ThermoSens je inovativní, prakticky nerozbitný, nový materiál pro báze zubních náhrad:

- neobsahuje monomer
- malé riziko podráždění
- žádné rozměrové změny
- vhodné pro celkové i částečné zubní náhrady
- možnost oprav
- dostupné v 10-ti odstínech, je k dispozici i pro korunky a můstky v odstínu zubů A2, A3
- snadno a rychle lešitelný
- dobrá odolnost proti vlhkosti
- možnost rebazování
- dostupné ve velikosti M, L, XL v cartridge o průměru 22 mm nebo 25 mm



FLAVA s.r.o., Lanškrounská 536/31, Předměstí, 56802 Svitavy, Česká republika
Tel. +420 461 533 323, Fax.: +420 461 531 129
e-mail: office@flava.cz, www.flava.cz
DIČ: CZ647 88 202

Vertex™ ThermoSens Rigid

Návod k použití

Obsah:

- | | |
|--------------------------|---|
| Předmluva | 6. Zpracování Vertex™ ThermoSens Rigid |
| 1. Úvod | Příprava syntetických zubů |
| 2. Popis a účinky | Příprava kyvety |
| 3. Kontraindikace | Doby zpracování |
| 4. Bezpečnostní opatření | Injektáž |
| 5. Skladování a přeprava | Chlazení |
| | Dokončení |
| | 7. Analýza chyb |
| | 8. Nakládání s odpady |
| | 9. Instrukce pro údržbu a čištění zubní náhrady |
| | 10. Dodávané balení a příslušenství |

Předmluva:

Následující návod k použití je určen pro zubní techniky, kteří používají Vertex™ ThermoSens Rigid jako bázi zubních náhrad. Vertex™ ThermoSens Rigid je určen výhradně pro profesionální dentální použití s využitím klasických dentálních postupů a nástrojů. Tento návod k použití obsahuje též informace o bezpečnosti a ochraně životního prostředí, bezpečnostní list k materiálu je dostupný na www.vertex-dental.com nebo u regionálních distributorů. Návod obsahuje i instrukce pro čištění náhrad uživateli.

V případě zájmu o více informací ke zpracování Vertex™ ThermoSens Rigid je k dispozici na stránkách výrobce instruktážní film a fotografie. Pro speciální zaškolení pořádá firma Vertex Dental kurzy zaměřené na techniku zpracování tohoto materiálu.

1. Úvod:

Vertex™ ThermoSens je termoplastický materiál pro výrobu zubních náhrad. Produkt je založen na směsi polyamidu a pigmentů, používá se jako termoplast injekční technikou. Protože Vertex™ ThermoSens neobsahuje žádné monomery, je vhodný i pro pacienty citlivé (s alergickou reakcí) na zbytkový monomer.

Vertex™ ThermoSens Rigid je určen zejména pro úplné a částečné zubní náhrady.

Technické pokyny uvedené v návodu by měly být dodrženy. Jakákoli odchylka může mít negativní vliv na zamýšlený výsledek a nelze garantovat kvalitu konečného produktu.

2. Popis a účinky:

Použití Vertex™ ThermoSens Rigid je založeno na injekční technice s použitím vstřikovacího stroje (manuálním nebo automatickým). Příprava modelu a vstřikovací kyvety je v souladu se standardními postupy v zubní technice.

Pigmenty jsou v materiálu již z výroby rozptýleny, což vede k rovnoměrné barvě zubní náhrady. (Pouze u žilkovaného provedení jsou pigmenty viditelné v materiálu.)

3. Kontraindikace:

Přecitlivělost na materiál zubní náhrady je u uživatelů náhrad vzácná. Obsah pigmentů v zubní náhradě je co nejvíce redukován. Každá odchylka od tohoto návodu k použití může mít negativní vliv na chemické a fyzikální vlastnosti Vertex™ ThermoSens Rigid. Případné alergické reakce konzultujte s odborným lékařem.

4. Bezpečnostní opatření (R-věty, S-věty):

Vertex™ ThermoSens Rigid je založen na polyamidu a nemá žádné identifikační požadavky dle směrnice 67/548/EEG.

Při nadýchání: V případě viditelného podráždění po vdechnutí výparů při tepelném zpracování výrobku, odvedte postiženého na čerstvý vzduch avyhledejte lékařskou pomoc.

Při styku s pokožkou/popálení: Při zasažení pokožky roztaveným materiálem ochlaďte vodou, neodstraňujte materiál z pokožky a vyhledejte lékařskou pomoc.



FLAVA s.r.o., Lanškrounská 536/31, Předměstí, 56802 Svitavy, Česká republika

Tel. +420 461 533 323, Fax.: +420 461 531 129

e-mail: office@flava.cz, www.flava.cz

DIČ: CZ647 88 202

Při kontaktu s očima: Vypláchněte velkým množstvím vody.

Při kontaktu s pokožkou rukou: Prach z materiálu může vysušovat pokožku. Omyjte pokožku vodou s mýdlem a aplikujte ochranný hydratační krém.

Informace o nakládání s produktem naleznete na bezpečnostním listu (na www.vertex-dental.com).

5. Skladovací podmínky, expirace a přeprava:

Výrobek skladujte v původním obalu na suchém místě při pokojové teplotě. Uzavřete obal po každém použití. Doba použitelnosti je uvedena na etiketě výrobku. Při použití po době použitelnosti již nelze garantovat vlastnosti výrobku při zpracování.

Vertex™ ThermoSens Rigid je možné bez omezení přepravovat.

6. Zpracování Vertex™ ThermoSens Rigid:

Příprava syntetických zubů:

Protože nevzniká žádná chemická vazba mezi syntetickými zuby a Vertex™ ThermoSens Rigid, musí se vytvořit mechanické spojení.

Vytvořte malý otvor napříč zubem z meziální k distální straně zubu, pomocí malé frézy Ø 0,9 - 1,3 mm. Potom následuje druhý otvor z dolní části zubu, ukončený v prvním. Tento „T-spoj“ je základní upevnění mezi zubem a bází z Vertex™ ThermoSens Rigid. Pro další zlepšení vazby vyfrézujte drážky na dolní straně zubu pomocí speciální brusky (např. Vertex™ Teeth grinder)

Příprava kyvety:

Tip: vždy pracujte na novém sádrovém podkladu. Používejte sádro alespoň tř. III nebo IV pro model a pro překrytí voskové protězy v kyvetě.

Aplikujte voskové profily „Sprue Wax Soft“ pro vstřikovací vtoky. Použijte vosk o Ø 4,5 mm pro boční vtoky a Ø 9,5 mm pro hlavní vtok.

Dobře smíchejte obě složky laboratorního silikonu (např. Vertex™ Putty 1:1). Rozprostřete Putty na celou plochu voskového modelu a přitiskněte tak, aby zuby prošly. Vytvořte retence v Putty pro spojení s vrchní vrstvou sádry, např. nožem na vosk. Aplikujte na sádro alginátovou izolaci (např. Vertex™ Divosep) a doplňte kyvetu horní vrstvou sádry.

Uzavřete kyvetu, nechte sádro ztuhnout a poté zahřejte kyvetu vložením na 10 minut do teplé vody (cca 70 °C). Modelovací vosk je poté dostatečně plastický a je možné kyvetu otevřít. Okamžitě po otevření odstraňte modelovací vosk a očistěte zbytky vosku vroucí vodou.

Před umístěním cartridge Vertex™ ThermoSens Rigid do injekčního stroje je vhodné nanést na cartridge silikonový postřik (není v příslušenství). Předehřejte cartridge po dobu doporučenou v „Doby zpracování“. Během předehřívání cartridge se doporučuje předehřívát i otevřenou kyvetu v horké vodní lázni (min 90 °C) po dobu 15 minut. 2 minuty před injektáží vyjmeme kyvetu z vody.

Osušte kyvetu a natřete kontaktní plochy pro injektáž separační kapalinou vhodnou pro injekční techniku (např. Vertex™ ThermoFlow). Nepoužívejte alginátovou izolační tekutinu, během injektáže by zahořela a měla by negativní vliv na konečný výsledek!

Doby zpracování:

Teplota, doba ohřevu a tlak závisí na typu použitého injektážního stroje a řídí se průměrem cartridge.

Je doporučeno kalibrovat teplotu pomocí termočlánu, vloženého dovnitř injektážního stroje. Pokud je při kalibraci zjištěn rozdíl mezi naměřenou teplotou a údaji na displeji stroje, upravte o tento rozdíl nastavení teploty v softwaru injektážního stroje.

Důrazně se doporučuje nepřekročit teplotu 285 °C.

22mm cartridge: předehřívát 16 minut, při teplotě 270 °C, injektáž při tlaku 6,5 bar

25mm cartridge: předehřívát 18 minut, při teplotě 270-280 °C, injektáž při tlaku 8,5 bar

Není rozdíl v době předehřívání pro velikosti cartridge M, L nebo XL.

Injektáž:

Když je cartridge umístěna v injektážním stroji, je po předehřátí 16/18 minut připravena k aplikaci. Umístíme do vstřikovacího stroje připravenou kyvetu a provedeme injektáž. Po injektáži se kyveta vyjme ze stroje.

Další informace o postupu injektáže naleznete v návodu k použití vstřikovacího stroje.



FLAVA s.r.o., Lanškrounská 536/31, Předměstí, 56802 Svitavy, Česká republika

Tel. +420 461 533 323, Fax.: +420 461 531 129

e-mail: office@flava.cz, www.flava.cz

DIČ: CZ647 88 202

Chlazení:

Kyvety vyjme z injektážního stroje a ihned jí umístíme do vroucí vody nebo pece s teplotou vyšší než 100 °C na dobu nejméně 30 minut. Tímto žiháním je smrštění sníženo na minimum.

Poté necháme chladnout na vzduchu 20 minut na izolační podložce.

Urychlování chlazení (např. studenou vodou) může mít negativní účinek na konečný výsledek.

Dokončení:

Uřízněte vstřikovací kanálek, obruste okraje silikonovým leštícím hrotem.

Vyleštíte zubní náhradu za použití leštící pasty (např. Vertex™ Thermo Gloss paste) a kartáče z mikrovláken.

Nepoužívejte pemzu, brusné kotouče nebo brusné pásy. Škrábance od těchto materiálů je velmi obtížné odstranit.

7. Analýza chyb:

| Vada | Možná příčina | Řešení |
|------------------------------------|---|---|
| - výrobek není plně injektován | - nízká injektážní teplota - nízký tlak | - zajistěte správnou inj. teplotu - zajistěte správný tlak |
| - spony nejsou plně injektovány | - spony jsou modelovány příliš tenké | - modelujte silnější spony |
| - zvýšený skus | - příliš Vertex Putty 1:1 | - použijte méně Putty a vytvořte tenčí vrstvu |
| - zuby jsou uvolněné | - příliš malé otvory pro T-spoj - žádný T-spoj - zbytky vosku v T-spoji - nízká injektážní teplota | - použít vrták alespoň Ø 1,0 mm - vytvořte T-spoj v zubu - vyčistěte T-spoj vroucí vodou - zajistěte správnou inj. teplotu |
| - zbytky sádry na povrchu | - tenké hrany nejsou zakulacené - porušený povrch izolační vrstvy | - opravte tyto hrany - zlepšete postup izolace |
| - změna barvy po injektáži | - příliš vysoká teplota injektáže - příliš dlouhé přehřívání cartridge | - zajistěte správnou inj. teplotu - zajistěte správnou dobu přehřívání |
| - materiál je křehký po injektáži | - příliš vysoká teplota injektáže - nesprávný postup žihání | - zajistěte správnou inj. teplotu - zajistěte správný postup žihání |
| - smršťování | - příliš nízká teplota injektáže - nesprávný postup žihání | - zajistěte správnou inj. teplotu - zajistěte správný postup žihání |
| - vložená sádra expanduje z kyvety | - špatná třída sádry | - použijte sádro nejméně tř. III |

Drobné rozdíly v barvě odstínů mohou vzniknout při výrobě, vlivem různých šarží vstupních surovin.

8. Nakládání s odpady:

Vertex™ ThermoSens nebo použité cartridge nejsou škodlivé pro životní prostředí. Zbytky plastů i obaly od produktu likvidujte na běžných sběrných místech pro odpadové materiály.

9. Instrukce pro údržbu a čištění zubní náhrady:

Uživatel zubní náhrady by měl protězu čistit 2x denně studenou vodou, mýdlem a jemným kartáčkem.

Pokud se používá čistící prostředek (doporučujeme neabrazivní prostředek na přírodní bázi, např. Vertex™ ProClean), neodchylujte se při použití od návodu tohoto čistícího prostředku.

Nedoporučujeme čistit náhradu horkou vodou a nevhodnými čistícími prostředky. Vyvarujte se zejména metod a prostředků, které způsobí nevratné poškození povrchu zubní náhrady.



FLAVA s.r.o., Lanškrounská 536/31, Předměstí, 56802 Svitavy, Česká republika

Tel. +420 461 533 323, Fax.: +420 461 531 129

e-mail: office@flava.cz, www.flava.cz

DIČ: CZ647 88 202

10. Dodávané balení a příslušenství:

Produkt Vertex™ ThermoSens Rigid je dostupný v následujícím balení:

| | | | |
|-------------------------|---------|-----------------------|---------|
| Cartridge 22 mm vel. M | (12 ks) | Bulk (volný granulát) | 200 g |
| Cartridge 25 mm vel. M | (12 ks) | Bulk (volný granulát) | 400 g |
| Cartridge 22 mm vel. L | (12 ks) | Bulk (volný granulát) | 1000 g |
| Cartridge 25 mm vel. L | (12 ks) | Bulk (volný granulát) | 4000 g |
| Cartridge 22 mm vel. XL | (12 ks) | Bulk (volný granulát) | 20000 g |
| Cartridge 25 mm vel. XL | (12 ks) | | |

Dostupné barvy: **TTR** - transparentní růžová
TTRV - transparentní růžová, žilkovaná
TS - růžová, Soft
TCL - čirá
TA2, TA3 - barva zubu A2, A3
T03, T05, T07, T10 - růžová dle vzorníku pryskyřic Vertex

Příslušenství:

Vertex™ ThermoJect 22 - injektážní stroj
Vertex™ Thermo Flask 22 mm - kyveta pro injektáž
Vertex™ Thermo Flask 25 mm - kyveta pro injektáž

Vertex™ Twisted Drill 0.9mm (6 ks) - vrták pro vytvoření T-spoje
Vertex™ Twisted Drill 1.3mm (2 ks) - vrták pro vytvoření T-spoje
Vertex™ Thermo Flow (500 ml) - izolační kapalina pro injektáž
Vertex™ Thermo Fusing liquid (30 ml) - kapalina pro opravy, rebaze
Vertex™ Thermo Gloss paste (1 ks) - leštící pasta
Vertex™ Thermo Gloss emulsion (50 ml) - emulze pro dokončení
Vertex™ Thermo Silicone polisher (1 ks) - leštící silikonový hrot
Vertex™ Thermo Sprue wax Soft 4.5mm (500 g) - voskové profily na vtoky
Vertex™ Thermo Sprue wax Soft 9.5mm (500 g) - voskové profily na vtoky

Vertex™ ThermoSens Cartridge 22 mm size M empty (12 ks) - prázdné cartridge pro naplnění
Vertex™ ThermoSens Cartridge 25 mm size M empty (12 ks) - prázdné cartridge pro naplnění
Vertex™ ThermoSens Cartridge 22 mm size L empty (12 ks) - prázdné cartridge pro naplnění
Vertex™ ThermoSens Cartridge 25 mm size L empty (12 ks) - prázdné cartridge pro naplnění
Vertex™ ThermoSens Cartridge 22 mm size XL empty (12 ks) - prázdné cartridge pro naplnění
Vertex™ ThermoSens Cartridge 25 mm size XL empty (12 ks) - prázdné cartridge pro naplnění

Vertex™ Putty 85 1:1 (2 kg, 10 kg, 50 kg) - laboratorní silikon stabilní do 300 °C
Vertex™ Divosep (1000 ml) - alginátová izolační kapalina sádra / sádra

