

## WAXLECTRIC – NÁVOD K POUŽITÍ

### WAXLECTRIC I/II

#### 1. Popis/oblast použití

Waxlectric je elektronicky řízený nůž na voskovou modelaci. Existuje v jedno-kanálové nebo dvoukanálové verzi, oba se hodí pro všechny modelovací a nanášecí práce.

- Externí zástrčkový síťový zdroj zásobuje voskový nůž nízkým napětím 12V. Tím se pro Vás, jako uživatele zvyšuje bezpečnost v každodenním použití přístroje Waxlectric.
- Jednotlivé funkce přístroje můžete navolit díky nepropustné foliové klávesnici odpuzující nečistoty. Když předvolíte předpokládané hodnoty (tj. od Vás požadovanou teplotu modelovacích špiček), uloží Waxlectric tyto údaje elektronicky a trvale do paměti.
- Nově vyvinuté na Waxlectricu je jeho vyhřívání. Toto je umístěno na modelovacích špičkách. Špičky reagují proto rychleji na změny teploty. Vzhledem k tomu, že mimo to, jsou ze speciální slitiny, velmi dobře vodí teplo, zesiluje se značně jejich tepelná dynamika.
- Elektronické voskové nože jsou velmi dobře opravitelné. Vzhledem k tomu, že modelovací špičky nejsou povrchově upraveny, můžete je při používání bez problému dobrušovat. Pokud by při práci přestalo fungovat vyhřívání, můžete tento defekt velmi jednoduše odstranit tím, že vyměníte špičku.
- V modelovací špičce dosáhnete maximální pracovní teplotu 160 °C. Pracovní teplota se nechá regulovat lineárně přes 100 °C od 50 °C do 160 °C. Dávejte pozor na to, abyste teplotu nenastavili příliš vysoko, neboť některé vosky jsou velmi citlivé na přehřátí.

#### 2. Montáž/uvedení do provozu

- Upevněte nejdříve držák (I) pro žhavicí úchytky a špičky podle vyobrazení 2 (pohled z boku).
- Zastrčte potom zástrčku (F) až na doraz do zásuvky (A) na čelním panelu řídicí jednotky.
- Zašroubujte modelovací špičku (H) dodanou s přístrojem do úchytky.
- Zasuňte zástrčku (G) síťového zdroje až na doraz do zásuvky (B) řídicí jednotky.
- Zasuňte zástrčku síťového zdroje do pro něj určené zásuvky, kde může zůstat i po skončení práce. Nyní je Waxlectric připraven k provozu.

#### 3. Bezpečnostní pokyny

- Před uvedením do provozu zkontrolujte údaje o napětí přístroje se síťovým napětím.
- Přístroje s poškozenými přívody nebo jinými vadami se nesmějí používat.
- Přístroje připojené do sítě během provozu neotvírat.
- Přívodní kabel síťového zdroje při provozu rozvinout (nebezpečí přehřátí v případě zkratu).
- Teplota špiček voskového nože je při provozu až 160 °C. Při neodborném zacházení hrozí nebezpečí popálení.
- Voskový nůž je určen pouze pro zpracování modelovacích vosků. Zpracování jiných látek a materiálů může vést k ohrožení uživatele.
- Při zpracování odpovídajících materiálů mohou vznikat na pracovišti nebezpečné páry, kouř nebo horké tekutiny. Dbejte bezpodmínečně na vhodné ochranné pomůcky a větrání/odsávání při práci.

#### 4. Obsluha

##### 4.1. Zapnutí/vypnutí

Lehkým stiskem tlačítka (C) přístroj zapnete. Můžete rozeznat stav provozu na displeji hodnotami paměti. Rozsvítí se minimálně jedna LED pro kanál. Pokud ťuknete znovu na tlačítko (C), přístroj vypnete. Dříve zadaná hodnota se přitom automaticky uloží do paměti.

##### **POZOR!**

Zapínejte a vypínejte přístroj výslovně tlačítkem (C)! Pokud zapínáte a vypínáte přes centrální síť; nastavená hodnota se neuloží do paměti. Všechny ostatní funkce přístroje se tím však neovlivní.

##### 4.2. Nastavení teploty

Pro nastavení teploty modelovacích špiček stiskněte tlačítko (D) nebo (E). Při nastavení teploty máte možnost volby mezi jemným a hrubým nastavením.

**Jemné nastavení:** Pokud krátce ťuknete na tlačítko (D) nebo (E), můžete změnit teplotu v jednotlivých krocích.

Celkem máte k dispozici 100 stupňů pro kanál.

**Hrubé nastavení:** Při delším stisku na tlačítko změníte teplotu v rychlém sledu. Zobrazení se provádí postupně v desítkách před LED display. Přiřazené teploty právě probíhajících stupňů vidíte z diagramu v originálním návodu.

##### 4.3. Výměna špiček

Špičky jsou opatřeny šroubovým závitem. Když chcete vyměnit špičku, vytočte starou špičku a našroubujte ručně novou. Dbejte na to, aby na úchytku byl O-kroužek, kdykoliv se našroubuje nová špička. Tím zamezíte tomu, aby do úchytky nevnikl vosk.

## 5. Hledání závad

Jestliže Waxlectric nepracuje správně, postupujte, prosíme, jak je následně popsáno:

### ZÁVADA - PŘÍČINA - NÁPRAVA

přístroj nebyl vypnut přes klávesnici  
zapnutí/vypnutí na přístroji a nikoliv na centrálním vypínači nefunguje hodnotová paměť  
defekt na paměťovém čipu oprava  
přerušeno napájení zkontrolujte kabel  
vadná pojistka na řídicí desce výměna v servise  
vadný síťový zdroj/nízké síťové napětí výměna žádná reakce/odezva zkrat na špičce  
vyměnit špičku za jinou/poškozený přívodní kabel vyměnit za jiný  
špička není správně nasazena rukou pevně zašroubovat  
znečištěný kontakt mezi špičkou a úchytkou očistit kontakt, vyměnit O-kroužek  
defektní špička výměna  
přístroj funguje, ale na špičce není žádná teplota  
kabel násadce není správně zastrčen do jednotky  
zastrčit kabel až na doraz do zásuvky přístroje

## 6. Čištění/údržba

Čas od času přístroj čistěte měkkým hadrem. V žádném případě jej neumývejte! Po použití špičky otřete. Zamezte tím, že vosk se nevpálí a umožníte tak, aby si špička zachovala svou optimální tepelnou vodivost.

## 7. Náhradní díly

Čísla zjistíte z přehledu náhradních dílů.

## 8. Záruční doba

Na výrobek je poskytována záruční doba minimálně 12 měsíců.

Záruka je porušena v případě, že:

- přístroj je používán pro jiný účel než je zde uvedeno
  - na přístroji jsou prováděny neautorizované zásahy
  - přístroj je opravován jinde než v autorizovaném servise
  - přístroj je používán i přes zjevné závady a poškození
  - přístroj je zjevně mechanicky poškozen
- Servisní opravy během záruční doby tuto neprodlužují.

## 9. Technická data

Max. výkon: 5W (Waxlectric I)

10W (Waxlectric II)

Minimální pracovní teplota: cca 50 °C

Pracovní teplota: cca 160 °C

Provozní napětí: 12V (neregulovatelné, dbát na polaritu)

Elektrické připojení síťové části: podle údajů síťové části

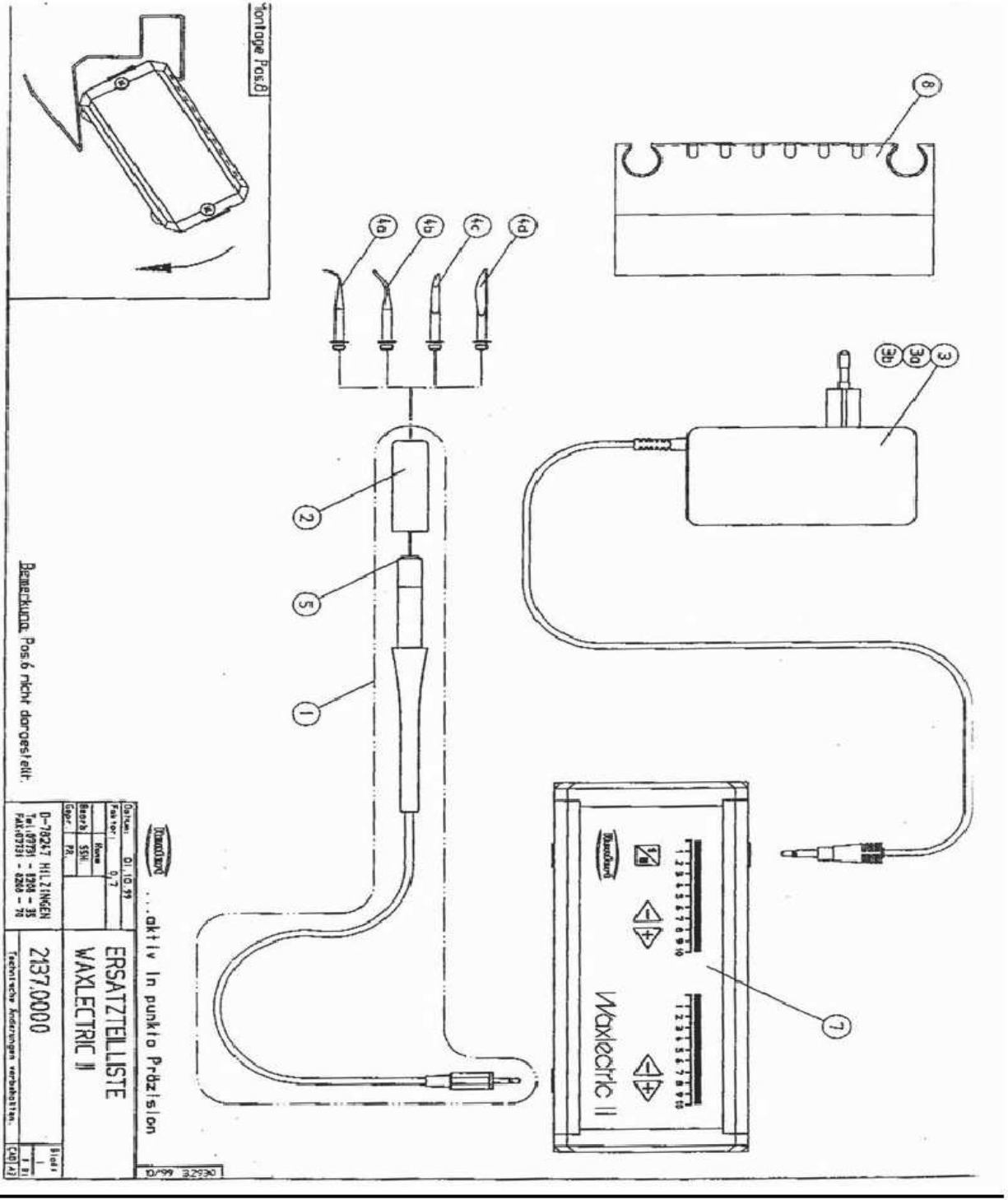
## 10. Obsah dodávky

1 řídicí jednotka

1 ručka (event. 2 u Waxlectric II) s 1 modelovací špičkou

1 síťový zdroj

1 návod se seznamem náhradních dílů



Bemerkung Posß nicht dargestellt.

<b>...aktiv in punkto Präzision</b> 	
Datum: 01.10.79 Fabrik-Nr.: 0,7 Baujahr: SSU Gepr.: FA	<b>ERSATZTEILLISTE</b> <b>WALELECTRIC II</b>
D-78042 HILZINGEN Tel. 07731 - 1204 - 31 Fax 07731 - 5205 - 75	2137.0000
Technische Änderungen vorbehalten.	Blatt 1 von 1